

HIRSCH Czech Republic



VÝROBA A PRODUKTY Z NASÁVANÉ KARTONÁŽE

PŘEDSTAVENÍ SPOLEČNOSTI

Společnost **HIRSCH Czech Republic s.r.o.** vznikla v lednu r. 2023 fúzí společností **Novopol s.r.o.** a **Morapal s.r.o.**

Společnost Novopol s.r.o. se sídlem ve Velkém Třebešově u České Skalice byla tradičním výrobcem pěnového polystyrenu a nasávané kartonáže a její historie sahá do roku 1992. Stejně tak i společnost Morapal s.r.o., která byla založena ve stejném roce pod jménem Morávek a Král s.r.o., a která se zabývala výrobou výrobků a obalů ze dřeva a obalů z pěnového polystyrenu. V prosinci 2023 do naší skupiny přibyla společnost Renostav s.r.o., která se zabývá výrobou a zpracováním technických a spotřebních plastů pomocí vstřikolisů.

Výše uvedené výrobní procesy jsou plně zachovány, rozšiřovány a modernizovány, dle nejnovějších trendů.

Sídlo společnosti:

HIRSCH Czech Republic s.r.o.

Šumperská 1352

783 91 Uničov

M: **+420 724 329 740**

www.hirsch.cz



PŘEDSTAVENÍ SPOLEČNOSTI

V České republice se nachází 5 výrobních závodů, ve kterých zpracováváme a vyrábíme EPS produkty, produkty z NK (nasávaná kartonáž), produkty ze dřeva, vlastní recyklovaný EPS materiál (tzv. rEPS), technické a spotřební plasty.

Výrobní závod Velký Třebešov

- výroba obalů z EPS
- UFH (podlahové desky)
- řezání EPS (drátová řezačka)

Výrobní závod Česká Skalice

- výroba EPS (soklové desky)
- výroba NK (nasávaná kartonáž)
- výroba rEPS (recyklovaný EPS materiál)

Výrobní závod Uničov

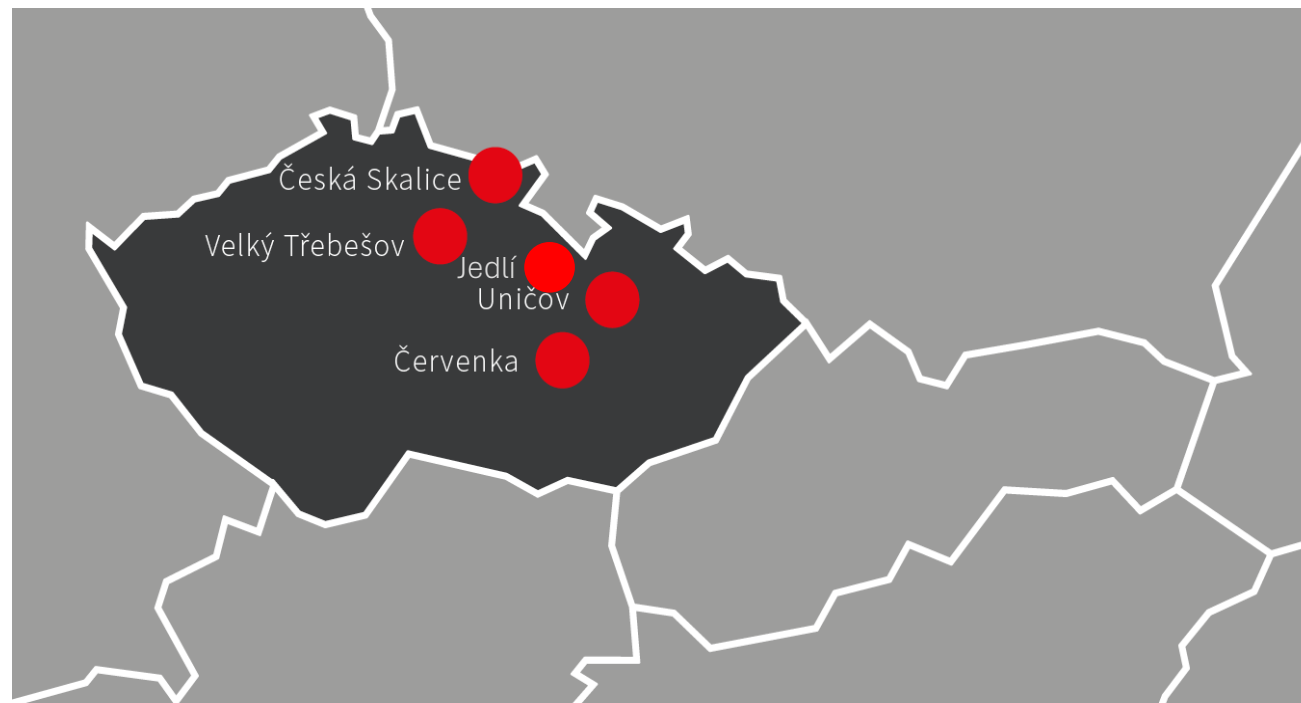
- výroba dřevěných prokladů a výplní
- výroba obalů z EPS

Výrobní závod Červenka

- výroba dřevěných prokladů a výplní
- výroba briket

Výrobní závod Jedlí

- výroba technických a spotřebních plastů pomocí vstřikolisů
- automotive



VÝROBA NASÁVANÉ KARTONÁŽE Z RECYKLOVANÝCH MATERIÁLŮ

PROČ NASÁVANÁ KARTONÁŽ?

- Velmi nízký vliv na životní prostředí
- Vyráběna z obnovitelných zdrojů
- 100% recyklovatelná
- Biologicky rozložitelná
- Výroba bez toxických látek
- Tvarově stabilní
- Jednoduše stohovatelná (snížení nákladů na dopravu)
- Ekonomicky výhodná
- Elektrostaticky neutrální



PRŮBĚH VÝROBY NASÁVANÉ KARTONÁŽE

Průběh výroby nasávané kartonáže se skládá z několika kroků:

1. Shromažďování a třídění recyklovaného papíru: Recyklovaný papír jako jsou noviny, časopisy a karton, jsou shromažďovány, tříděny podle typu a kvality. Vstupní surovina je většinou dodávána z recyklačních center.
2. Rozvláknění: Papírový materiál je smíchán s vodou a rozemlet na malé částice pomocí mechanického procesu, čímž vzniká řídká papírová suspenze v předepsaném poměru.
3. Odstranění nečistot: Papírová suspenze dále prochází přes vibrační síto, kde dojde k procesu odstraňování cizích příměsí jako jsou kovy, plasty, pásky a další drobné nečistoty.



PRŮBĚH VÝROBY NASÁVANÉ KARTONÁŽE

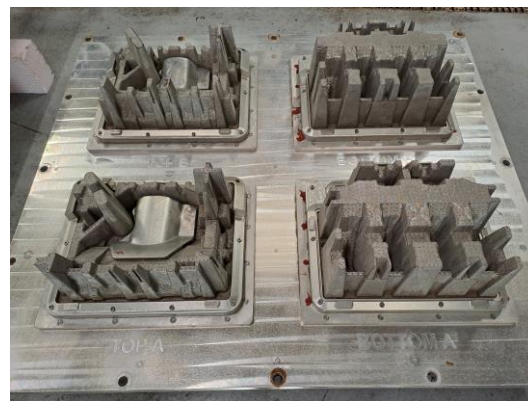
4. Výroba konkrétních produktů: Papírová suspenze je dále zpracovávána a tvarována do produktů pomocí síťovaných forem, kde vzniká konkrétní tvar finálního výrobku.
5. Sušení: Vylisované tvarovky poté procházejí sušící komorou a na konci tohoto procesu je buď finální produkt nebo se tvarovky dále vzhledově a rozměrově stabilizují pomocí lisování za tepla.
6. Lisování za tepla: Tato operace je standardní proces výroby nasávané kartonáže. Rozměrově přesné tvarovací formy jsou nahřáty v rozmezí 90 – 200 °C a pomocí přítlaku na určitou dobu, vzniká pohledově pěkná a rozměrově stabilní tvarovka.

Je důležité poznamenat, že konkrétní postup výroby nasávané kartonáže se může lišit v závislosti na výrobním zařízení a použité technologii.



TECHNOLOGIE PRO NASÁVANOU KARTONÁŽ

- K výrobě nasávané kartonáže využíváme jak starší, léty prověřené linky, tak i nejmodernější vlastní linky HIRSCH Maschinenbau.
- Pro stabilizaci rozměrů a pohledově dokonalému výrobku, používáme přelisy s nahřívanými formami.
- Naše letité zkušenosti nám dávají výhodu v případě technologicky složitých výrobků i ve využití novodobých technologií (3D tisk).



VYUŽITÍ NASÁVANÉ KARTONÁŽE

Nasávaná kartonáž má široké spektrum využití v různých odvětvích. Zde je několik příkladů:

1. Obalové řešení: Nasávaná kartonáž je ideální pro výrobu obalů, jako jsou potraviny, kosmetika, elektronika, hračky a mnoho dalšího. Poskytuje ochranu během přepravy a skladování a zároveň prezentuje produkt atraktivním způsobem.
2. Palety: Nasávaná kartonáž se používá pro výrobu přepravních palet ve standardizovaných rozměrech 1200x800 mm, 800x600 mm a 600x400 mm. Tyto palety slouží pro balení a přepravu různých výrobků a jsou často využívány v logistice a distribuci. Palety jsou opatřeny hydrofobní úpravou, která zajišťuje odolnost proti vlhkosti. Maximální plošné statické zatížení palet je 250 kg.

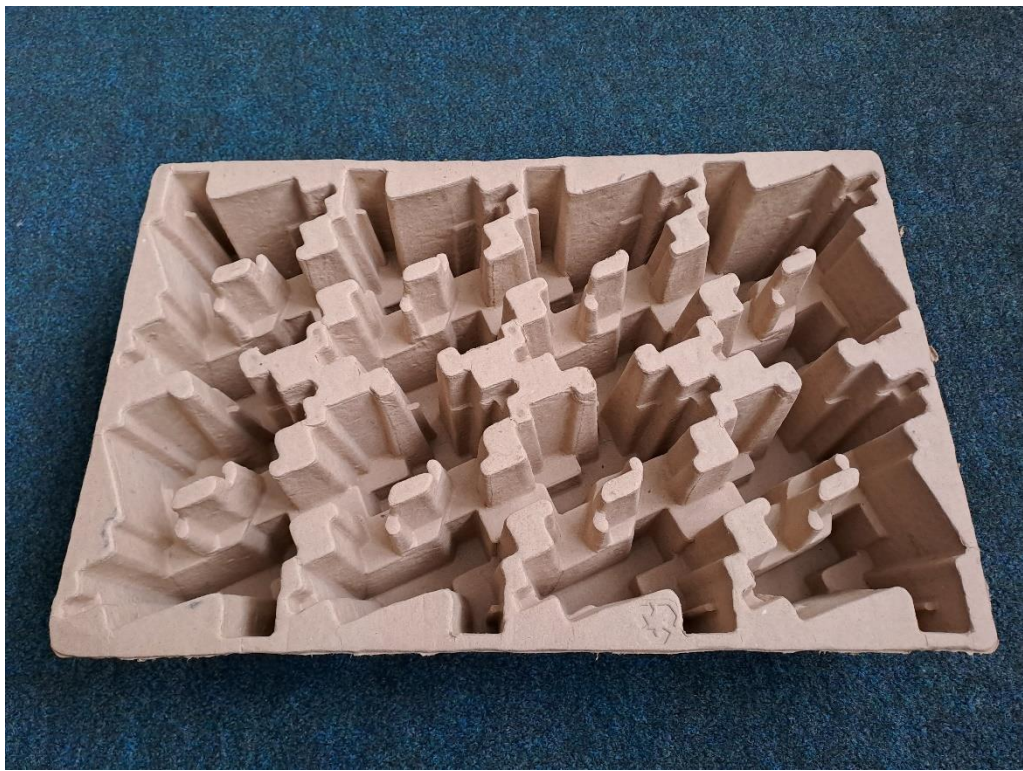


VYUŽITÍ NASÁVANÉ KARTONÁŽE

3. Podložky a výplně: Nasávaná kartonáž se také používá jako proložky a výplně v obalech a krabicích. Tyto výplně zajišťují ochranu produktů před otřesy a nárazy během přepravy a minimalizují riziko jejich poškození.

Výše uvedené body jsou jen některé z mnoha možností využití nasávané kartonáže. Je to vysoce flexibilní materiál, který se přizpůsobí různým potřebám a aplikacím ve světě obalových materiálů.





3D TISK FOREM PRO NASÁVANOU KARTONÁŽ

3D tisk je inovativní technologie, kterou využíváme k výrobě forem pro nasávanou kartonáž.

1. Prvním krokem je návrh obalového řešení. Pokud zákazník nemá vlastní design obalu, tak ve spolupráci s naším designovým centrem obal společně navrhne a odsouhlasíme.
2. Dle odsouhlaseného designu obalového řešení, vytvoříme 3D model formy a vytiskneme testovací formu, kterou použijeme k výrobě a testování prototypu obalového řešení u zákazníka nebo v certifikované zkušebně.
3. Po odsouhlasení obalového řešení ze strany zákazníka, se buď dotisknou zbývající kavity na maximální násobnost formátu stroje, nebo se objedná forma hliníková.
4. Pro závěrečný výrobní krok, který stabilizuje rozměry a tvarovce dodá pohledově pěkný vzhled, je vždy potřeba forma hliníková pro hydraulický přelis za tepla.

Využití 3D tisku pro výrobu forem pro nasávanou kartonáž umožňuje flexibilitu a rychlost při tvorbě testovacích, ale i produkčních forem pro velké série. Tato technologie umožňuje vytváření složitých geometrií a detailů, což vede k inovativním a přesným výsledkům.



OBALY Z NASÁVANÉ KARTONÁŽE V SOUTĚŽÍCH



Ve spolupráci s firmou RB TRADING EUROPE s.r.o., se nám podařilo najít bezpečné a efektivní řešení pro přepravu reklamních plechovek 0,5l a 0,25l a jejich bezpečné přepravy k zákazníkům. Obal byl navržen z nasávané kartonáže v kombinaci s kartonovou krabicí a vyhrál v prestižních soutěžích, jako jsou Obal roku 2023 a Worldstar packaging 2024.





DĚKUJI ZA VAŠI POZORNOST

HIRSCH Czech Republic s.r.o. -

závod Česká Skalice

Bezručova 88

552 03 Česká Skalice

M: +420 724 373 814

miroslav.novotny@hirsch-gruppe.com

www.hirsch.cz